



# COELAN®

## COELAN Farbpaste

### Technisches Merkblatt

(Stand: 2018-12-11)

#### Anwendungsgebiete:

Zugabeprodukt zur Einfärbung transparenter, glänzender COELAN Polyurethan-Flüssigkunststoffe.

Nicht geeignet für COERAMIK Endbeschichtung Professional glänzend.

#### Farbe / Einstellung:

- perlweiß (ca. RAL 1013)
- reinorange (ca. RAL 2004)
- feuerrot (ca. RAL 3000)
- silbergrau (ca. RAL 7001)
- mahagonibraun (ca. RAL 8016)
- tiefschwarz (ca. RAL 9005)
- reinweiß (ca. RAL 9010)

#### Produkteigenschaften:

- systemgeprüfte Sicherheit
- hochviskose Flüssigkeit
- in verschiedenen Farben erhältlich
- Basis: Polyol

#### Gebindegröße:

37 ml Tube

#### Materialverbrauch:

- max. 10% Zugabemenge

#### Lagerung:

Lagerstabilität: 12 Monate

In verschlossenen Originalgebinden in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C lagern. Direkte Sonneneinwirkung und Frost vermeiden! Für eine optimale Verarbeitung ist es ratsam, das Material vor Gebrauch ca. 24 h bei Raumtemperatur zu lagern. Anbruchgebinde fest und luftdicht verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

#### Aushärtung:

siehe Technisches Merkblatt der jeweiligen Kunstharzbeschichtung

#### Mischungsverhältnis:

- gebrauchsfertig

#### Dichte:

ca. 1,08 – 1,58 g/cm<sup>3</sup> (je nach Farbton)

#### Entsorgung

##### Entsorgung im flüssigen Zustand:

EAK 08 04 09

##### Entsorgung im ausgehärteten Zustand:

EAK 08 04 10

#### Untergrund:

- Siehe entsprechendes Technisches Merkblatt der jeweiligen Kunstharzbeschichtungen.
- Weitere Informationen zur Untergrundvorbehandlung und Verarbeitung entnehmen Sie bitte den gesonderten Technischen Merkblättern sowie den entsprechenden Verarbeitungsanleitungen.

#### Verarbeitungstemperatur:

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: mind. +5°C bis max. +30°C.

Relative Luftfeuchtigkeit: < 80 %

Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 K über der Taupunkttemperatur liegen.

#### Verarbeitungshinweise:

- Passende Menge COELAN Farbpaste zum Polyurethan - Flüssigkunststoff zugeben und mit einem Rührstab oder einem langsam laufenden Rührwerk (max. 300 UPM) homogen und schlierenfrei einmischen.
- Bitte beachten Sie, dass die verschiedenen Farbtöne eine unterschiedliche Deckkraft haben - eventuell sind daher mehrere Arbeitsgänge nötig.

Bitte sorgen Sie während und nach der Verarbeitung für eine gute, gleichmäßige und dauerhafte Belüftung, um eine gleichmäßige Aushärtung zu gewährleisten.

Während der Verarbeitung ist die persönliche Schutzausrüstung (PSA) zu tragen.

#### Wichtige Hinweise

Eine sachgemäß hergestellte Beschichtung mit diesem Flüssigkunststoff ist im ausgehärteten Zustand physiologisch unbedenklich.

Gefahrenhinweise, Schutzmaßnahmen und Gefahrstoffklassen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt.



# COELAN®

Diese technische Information soll Sie aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, welche wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kerndatenveränderungen vor. Durch Erscheinen dieser Auflage werden vorhergehende technische Informationen ungültig. Bei allen Fragen haben Sie die Möglichkeit, unsere spezielle anwendungstechnische Beratung in Anspruch zu nehmen. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform. Im Übrigen gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.